

**Проволока:**

 EN 12070 S CrMo1  
 AWS A5.23-97: EB2

**Флюс:**

EN 760: SA FB 1 65 DC H5

**Сочетание Проволока / флюс:**

 AWS A5.23-97: F 8 P 4-EB2-B2  
 F 55 P 4-EB2-B2

## BÖHLER EMS 2 CrMo // BB 24

**Флюс / проволока  
для сварки низколегированных,  
жаропрочных сталей**

### Область применения

Сочетание флюс / проволока предназначены для высококачественной сварки котельных, толстолистовых и трубных сталей с содержанием 1 % Cr 0,5%:Mo работающих при температурах до 570°C. Идеально подходит для многопроходной сварки. Проволоку рекомендуется применять в сочетании с флюсом BB 24. Высокие механические свойства при низких температурах. Легкое шлакоотделение, гладкая поверхность шва, низкое содержание диффузионного водорода ( $\leq 5$  мл/ 100 г).

Контролируемое содержание микроэлементов и жесткие требования по допускам содержания легирующих элементов соответствуют всем требованиям к сварочным материалам используемым для изготовления изделий подвергающихся термообработке с шаговым охлаждением.

Развернутое описание флюса BB 24 дано в отдельной спецификации.

### Типичный хим. состав проволоки и наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Mo	P	As	Sb	Sn
Проволока %	0.12	0.15	0.90	1.20	0.50				
Наплавленный металл %	0.08	0.25	1.00	1.10	0.45	$\leq 0.012$	$\leq 0.010$	$\leq 0.005$	$\leq 0.005$

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	n+a
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	$\geq 460$	$\geq 330$
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	$\geq 550$	$\geq 480$
Удлинение $A$ ( $L_0=5d_0$ ) %:	24	30
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ , J	+20°C: 140	120

(\*) a отпуск, 680°C / 2 часа  
 n + a нормализация 920°C и отжиг 680°C / 2 часа

### Рекомендации по сварке



Отжиг флюса (по необходимости):  
**280 - 320°C / 2-24 часа**  
 Максимальный ток: **800 A**

**Ø мм**  
 2,5  
 3,0  
 4,0



### Свариваемая сталь

жаропрочные и подобные стали, цементованные и азотированные стали, подобные термообработываемые стали с пределом прочности до 780 Н / мм<sup>2</sup> стойкие щелочному растрескиванию.

1.7335 13CrMo4-5, 1.7205 15CrMo5, 1.7225 42CrMo4, 1.7728 16CrMoV4, 1.7218 25CrMo4,  
 1.7258 24CrMo5, 1.7354 G22CrMo5-4, 1.7357 G17CrMo5-5  
 ASTM A193 Gr. B7, A335 Gr. P11 u. P12, A217 Gr. WC6

### Одобрение

TÜV-D, TÜV-Ö, UDT  
 Для проволоки: TÜV-D

### Материалы подобного назначения

Электрод:	FOX DCMS Kb FOX DCMS Ti	Проволока сплошного сечения: DCMS-IG Порошковая проволока: DCMS Kb-FD
Присадочный пруток	DCMS-IG	Пруток для газовой сварки: DCMS