

LN-10 и DH-10

Механизмы подачи с одним или двумя механизмами протяжки

Механизм подачи проволоки LN-10 для полуавтоматической сварки имеет систему двух независимых контуров подачи проволоки. Система имеет надежный 4-х роликовый механизм протяжки. Модульное строение LN-10 позволяет монтировать механизм несколькими способами, в том числе на консоли. Механизмы подачи с двумя головками протяжки проволоки позволяют обеспечить процесс сварки с использованием двух разных проволок и процессов, поочередно и с одного источника питания.

Преимущества

- Входящая в стандартную комплектацию функция двойного режима сварки позволяет сварщику использовать режимы с разными параметрами и быстро переключаться между ними.
- Возможность выбора двух- или четырехтактного режима работы кнопки горелки.
- Цифровой дисплей в стандартной комплектации
- В стандартный набор функций также входят подача защитного газа до поджига дуги и после окончания горения дуги, отжиг проволоки и таймер для точечной сварки.

DH-10

- Для того, чтобы обеспечить еще большую надежность, каждая сторона механизма подачи приводится в движение собственным двигателем и трансмиссией.
- Привод на все четыре ролика протяжки гарантируют бесперебойную подачу проволоки.
- Регулируемое напряжение и скорость подачи проволоки.



Процессы

- MIG/MAG
- MIG Pulse
- MIG-STT
- Сварка порошковой проволокой

Рекомендуемые источники

- STT® II
- CV-425
- CV-510
- DC-400
- Flextec® 450/650
- DC-1000

Аксессуары

- K10376 Адаптер M14/Dinse („мама“)
- K10413-42PHD-xM MIG горелка LGP 420 G – 350A – 3/4/5 м
- K10413-55PHD-xM MIG горелка LGP 550 W – 500A – 3/4/5 м
- KP1505-x Набор приводных роликов (4R)
- KP1507-x Набор приводных роликов (4R)
- K115-1/2 Горелка Innershield 450A – 82° – 3 мм – 3/4,6 м
- K126-1/2 Горелка Innershield, 350A 3/4,6 м
- K489-9 Евроразъем / адаптер для горелок Innershield
- K590-6 Соединения для блока жидкостного соединения
- K1634-1 Пластиковый кожух для кассеты
- K1733-1 Выпрямитель проволоки
- K10158-1 Крепление для кассет Readi-reel (15 кг)
- K1555-1 Изолированная подъемная проушина
- K1556-1 Набор
- K1557-1 Поворачивающаяся платформа
- K1501-10 Контрольный кабель
- K1797-x Удлинитель для контрольного кабеля
- K683-3 Переключатель процедур

ПИТАНИЕ РОЛИКИ



Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артик. номер	Число роликов	Охлаждение	Питание	Диапазон скорости подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
						сплошн.	порошк.		
LN-10	K1559-5	4	возд./жидк.	42В AC	1-20	0,6-2,4	0,8-3,2	32	520 x 367 x 771
DH-10	K1499-5							43	520 x 502 x 800