

EN 12070: G MoV Si
AWS A5.28-96: ER80 S-G
W.Nr: 1.5407
1) заменен на EN 12070

BÖHLER DMV 83-IG

Низколегированная проволока
сплошного сечения для сварки жаропрочных сталей

Описание и область применения

Проволока для сварки сталей типа 14MoV6-3 (1/2 Cr 1/2 Mo 1/4 V), рабочие температуры до 560°C. Прочный, трещиностойкий металл сварного шва с высокой длительной прочностью. Проволока обладает отличной смачиваемостью и подающими свойствами, обеспечивающими гладкую поверхность шва.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
wt-%	0.08	0.6	0.9	0.45	0.85	0.35

Механические свойства наплавленного металла

(*)	a	
Предел текучести R_e Н/мм ² :	610	(≥550)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	710	(630-780)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	20	(≥18)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C	80	(≥47)

(*) a отжиг 700°C/2 ч печь до 300°C; защитный газ Ar + 18% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:

Argon + 15 –25 % CO₂
100 % CO₂

ø mm

1.2

=+

При использовании 100% CO₂ механические свойства могут отличаться. Предварительный подогрев и межпроходная температура 200-300°C.

Металл основы

Жаропрочные стали типа: 1.7715 14MoV6-3, 1.7733 24CrMoV5-5, 1.7709 21CrMoV5-7, 1.8070 21CrMoV5-11, 1.7706 G17CrMoV5-11, ASTM A389 Gr. C23 и C24, A405 Gr. P24, UNS I21610

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, UDT, LTSS, SEPROS

Материалы подобного назначения

Электроды FOX DMV 83 Kb
Пруток DMV 83-IG