

EN 1600: E 19 9 Nb B 2 2
 AWS A5.4-92: E 347-17
 *DIN 8556: E 19 9 Nb R 2 3
 *BS 2926: 19.9.Nb R
 *NFA 81-343: E Z 19 9 Nb R 2 3
 * заменен на EN 1600

BÖHLER FOX SAS 2-A

Покрытый электрод для сварки
высоколегированных сталей

Описание и область применения

Электрод с рутиловым покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки, в основном предназначен для сварки стабилизированных Ti и Nb хромоникелевых сталей типа 1.4541/321/ 347.

Электрод работает как на постоянном, так и на переменном токе. Высокий емкостный ток, минимальное разбрызгивание, самоотделяющийся шлак, гладкая и чистая поверхность сварного шва. Отсутствие пор достигается благодаря влагостойкой обматке и герметичной упаковке - электрод поставляется в запаянных жестяных банка. Полностью легированный сердечник обеспечивает высокую стойкость наплавленного металла к коррозии. Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 400°C.

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	≤ 0.03	0.8	0.8	19.5	10.0	+

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R_e Н/мм ² :	470	(≥390)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	640	(550-700)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	35	(≥30)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	70	(≥ 55)
-120 °C:		(≥ 32)

(*) u , без термообработки

Технология сварки



Прокалка: не требуется. В случае попадания влаги 100 –200°C, 2 часа
 Обозначение электрода:

FOX SAS 2-A E 347-17 E 19 9 Nb R

Ø мм	L мм	A
2.0	300	40-60
2.5	250/350	50-90
3.2	350	80-120
4.0	350	110-160
5.0	450	140-200



Свариваемый металл

1.4550 X6CrNiNb18-10, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4552 GX5CrNiNb19-10, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4306 X2CrNi19-11
 AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN; ASTM A296 Gr. CF 8 C; A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C или D

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (30.014.04), ÖBB (30.01.025), UDT, LTSS, Ü, GL, ABS, CEPROS, VUZ,

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX SAS 2	Проволока для п/а сварки:	SAS 2-IG (Si)
	FOX SAS 2-R	Порошковая проволока:	SAS 2-FD
			EAS 2 PW-FD
Прутки:	SAS 2-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	SAS 2-UP/BB 202