



Taurus 551 Synergic S MM FDG



- Оснащена для сварочной проволоки 1,2 мм
- Инверторный аппарат для сварки постоянным током, охлаждение газом
- Мультипроцесс: Сварка MIG/MAG, сварка ВИГ с контактным зажиганием, сварка стержневыми электродами и строжка
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Кабель подключения к сети, 5 м
- В качестве опции возможно исполнение с поддержкой разных напряжений (для сетевого напряжения 3x230 В, 3x400 В, 3x480 В)

	MIG/MAG		TIG		Ручная сварка	
Диапазон регулирования сварочного т	5 А - 550 А		5 А - 550 А		5 А - 550 А	
Длительность включения при темпера	25 °С	40 °С	25 °С	40 °С	25 °С	40 °С
60 %	550 А	550 А	550 А	550 А	550 А	550 А
80 %	520 А	–	520 А	–	520 А	–
100 %	450 А	420 А	450 А	420 А	450 А	420 А
Напряжение холостого хода	80 В					
Частота сети	50 Гц / 60 Гц					
Сетевой предохранитель (инерционны	3 x 32 А					
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)					
Макс. потребляемая мощность	28 кВА		22,2 кВА		29,2 кВА	
Рекомендованная мощность генератор	39,4 кВА					
cos φ	0,99					
КПД	90 %					
Приводные ролики	4					
Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки m/min, 0,5 м/мин - 24 м/мин					
Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллим	1100 x 455 x 1000					
Габариты устройства подачи проволок	660 x 280 x 380					
Вес аппарата	118 кг					
Вес устройства подачи проволоки	13 кг					
Класс защиты	IP 23					
Класс изоляции	H					
Стандарты	IEC 60 974-1; -10 / CE / Знак S / ЭМС - класс А					