

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Модульная конструкция**  
Простое переоборудование для работы с жидкостным охлаждением – просто добавьте блок охлаждения Cool Arc® 25
- **Повышенная надежность**  
Полностью защищенная плата управления находится в беспылевом отсеке и залита компаундом
- **Различные механизмы подачи проволоки**  
для сварки на строительных объектах и судовых поверхностях, оснащены измерительными приборами с синергией или памятью или без них. Выбор зависит только от Вас.
- **Отличные свойства дуги**  
при сварке в смеси аргона и в углекислом газе (CO<sub>2</sub>). Цифровой контроль параметров сварки с помощью высокочастотного контроллера.
- **Электронная система механизма подачи**  
гарантирует постоянную скорость подачи проволоки
- **Колеса большого диаметра**  
удобная ручка тележки и подъемные петли обеспечивают отличную маневренность
- **Полностью укомплектован**  
увеличенный набор аксессуаров



## Высокопроизводительные надежные "Рабочие лошадки"!

CV-425 и CV-510 – это промышленные источники питания, предназначенные для работы в тяжелых условиях эксплуатации, например на судовых поверхностях или при сварке морских платформ. Поэтому машины имеют степень защиты IP23, что позволяет им работать в любых неблагоприятных условиях. Кроме того, все чувствительные компоненты заключены в отсеке, не доступном для пыли, и отделены от воздушного потока системы охлаждения. Каждый аппарат оснащен одной печатной платой, полностью защищенной от внешней среды.

Источники протестированы при температуре окружающей среды 40°C и рассчитаны на продолжительность включения 60% при 420А и 500А. Такие значения позволяют производить сварку сплошной и порошковой проволокой при продолжительности включения 100% для CV-425, а также сплошной и порошковой проволокой больших диаметров при продолжительности включения 100% для CV-510.

Оба источника питания работают со всеми аналоговыми механизмами подачи проволоки производства компании Линкольн Электрик, но чаще всего используются с LF33, который обеспечивает прочность, мобильность и простоту использования. Обширный набор функций механизма подачи LF33 включает: предварительную подачу проволоки, 2/4-шаговый режим, холостую подачу проволоки и продувку газа. Два четких цифровых индикатора отображают сварочное напряжение и силу тока. Как и все машины, произведенные компанией Линкольн Электрик, CV-425 и 510 разработаны с учетом особенностей их применения.

# CV425 – CV510

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ

Модель	Артикульный номер	Входное напряжение трехфазной сети 50/60Гц	Размер предохранителя	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Класс защиты	Класс изоляции	Соответствие стандартам
CV-425*	K14080-1A	230/400В	63/32А	152	880x696x1020	IP23	Н	EN 60974-1 & -10 EN50199 CE ROHS
	K14080-2A	220/380/440В	63/32/32А					
CV-510*	K14081-1A	230/400В	63/32А	160				
	K14081-2A	220/380/440В	63/32/32А					

\* Источники питания CV в стандартной комплектации – с воздушным охлаждением. Для использования горелок с жидкостным охлаждением необходимо подключить блок Cool Arc® 25.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕХАНИЗМОВ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Модель	LF33S*	LF33	LF34	LF35	LF37	LF38
Артикульный номер	K14051-1	K14030-1W	K14035-1W	K14036-1W	K10406	K10407
Диаметр сплошной проволоки, мм	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,0-20	1,0-20	1,5-20	1,5-20	1,5-20	1,5-20
Вес, кг	12	17	17	16	16	16
Габаритные размеры (ВхШхД), мм	350x195x530	436x270x645	440x270x636	440x270x636	356x188x534	356x188x534
Отжиг проволоки, продувка газа, холостая подача проволоки	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Вольтметр, амперметр	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Предварительная настройка	Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки	Напряжение / Скорость подачи проволоки	Напряжение / Скорость подачи проволоки	Напряжение / Скорость подачи проволоки	Напряжение / Скорость подачи проволоки
Предварительная подача проволоки	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Функции "горячего/мягкого" старта / Предварительная-послесварочная продувка газа			✓	✓	✓	✓
Ячейки памяти / Синергетический режим / Выбор режима сварки с пульта ДУ				✓		✓

\* Встроенный прибор учета расхода газа.



**LF33S**

Механизм подачи проволоки для работы в монтажных условиях (катушка D200)



**LF33**

Механизм подачи проволоки для работы в строительстве (катушка D300)



**LF34**

Механизм подачи проволоки для работы в строительстве (катушка D300)



**LF35**

Механизм подачи проволоки для работы в строительстве (катушка D300)



**LF37**

Портативный механизм подачи проволоки (катушка D300)



**LF38**

Портативный механизм подачи проволоки (катушка D300)

## СВАРОЧНАЯ МОЩНОСТЬ

Модель	Диапазон тока, А	Входная мощность при номинальной сварочной мощности	Номинальная сварочная мощность (40°С)	Напряжение холостого хода
CV-425	10-420	23кВА при 60%	420А / 35В / 60% 325А/30,3В/100%	10-39В постоянного тока
CV-510	10-500	29,2кВА при 60%	500А / 39В / 60% 385А/33,3В/100%	

## АКСЕССУАРЫ

Артикульный номер	Описание
K10347-PG-XM	Соединительные кабели, воздушное охлаждение
K10347-PGW-XM	
K10413-T-XM	
K10037-1	Соединительные кабели, жидкостное охлаждение
K10420-1	
K10158-1	
K14009-1	
KP14017-X	Горелка Link Gun™, модель T=420G/410W/500W; длина кабеля X=3/4/5 м
K14082-1	Блок жидкостного охлаждения COOLARC® 25
K14071-2	
K14034-1	Охлаждающая жидкость ACOROX (2x5л)
K14070-1	Адаптер для катушки с проволокой 15 кг
K10353-1	Комплект розетки для подключения подогревателя газового редуктора для углекислого газа CO <sub>2</sub>
	Подводящие ролики диаметра X=0,8/1,0/1,2/1,6/1,2A/1,6A/1,1R/1,6R/2,4R
	Комплект индикаторов амперметр+вольтметр
	Комплект пылевого фильтра
	Блок дистанционного управления для LF33 с кабелем длиной 5 м с 6-контактным разъемом
	Блок дистанционного управления для LF33 S с кабелем длиной 5 м с 6-контактным разъемом
	Блок дистанционного управления для LF34/35/37/38 с кабелем длиной 5 м с 4-контактным разъемом