

EN 1600: E 19 12 3 L R 3 2  
 AWS A5.4-92: E 316L-17  
 \*DIN 8556: E 19 12 3 L R 2 3  
 \*BS 2926: 19.12.3 L R  
 \*NFA 81-343: E Z 19 12 3 L R 2 3  
 \* заменен на EN 1600

## BÖHLER FOX EAS 4M-A

Покрытый электрод для сварки  
высоколегированных сталей

### Описание и область применения

Электрод с рутиловым покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки, в основном предназначен для сварки сталей типа 1.4435 / 316L.

BÖHLER FOX EAS 4M-A обладает отличными сварочно-технологическими свойствами и является одним из самых популярных электродов такого типа в мире. Электрод работает на постоянном и переменном токе при высоких допустимых токах. Самоотделяющийся шлак, гладкая поверхность шва. Дополнительная защита от образования пор достигается как влагостойкой обмазкой, так и упаковкой электродов – запаянные жестяные банки. Полностью легированный сердечник электрода обеспечивает повышенную коррозионную стойкость. Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 400°C.

### Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
wt-%	≤0.03	0.8	0.8	18.8	11.7	2.7

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	u
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	460 (≥350)
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	600 (540-690)
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	36 (≥ 30)
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж+20°C:	70 (≥ 60)
-120 °C:	(≥ 32)

(\*) u ,без термообработки

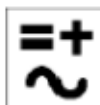
### Технология сварки



Прокалка: не требуется  
 Сушка 120-200°C / 2 часа  
 Обозначение электрода:

**FOX EAS 4-A E 316L-17 E 19 12 3 L R**

Ø мм	L мм	A
1.5	250	25-40
2.0	300	40-60
2.5	250/350	20-90
3.2	350	80-100
4.0	350	110-160
5.0	450	140-200



### Свариваемый металл

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3,  
 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2,  
 1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 GX2CrNiMo 19-11-2  
 S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

### Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB 30.014.14, ABS, DNV, GL, Statoil, INSPECTA, UDT, Ü, CL, SEPROS, LR

### Материалы подобного назначения

Электрод:	FOX EAS 4 M	Проволока для п/а сварки:	EAS 4 M-IG (Si)
	FOX EAS 4 M-VD	Порошковая проволока	EAS 4 M-FD
	FOX EAS 4 M-TS		EAS 4 PW-FD
Пруток:	EAS 4 M-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	SAS 4-UP/BB 202