

# SuperGlaze® MIG 5183

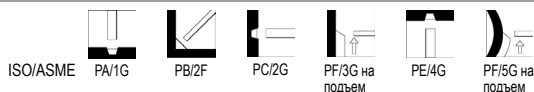
## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS 5.10/5.10M : ER5183  
 ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))  
 EN 573,3 : EN AW-AlMg4.5Mn  
 AA : 5183  
 Werkstoff Nr. : 3.3548

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Создана для использования в тех случаях, когда требования к наплавленному металлу по пределу прочности совпадают с требованиями к магниевым сплавам  
 Предназначается для сплавов 5083 и 5654

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)  
 I3 : инертный газ Ar+ 0.5-95% He  
 Расход газа : 14-24 л/мин.

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS	GL	LR	DB	TÜV	DNV	BV	WWeb
+	+	+	+	+	+	+	+

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.4	макс. 0.4	макс. 0.1	0.5-1.0	4.3-5.2	0.05-0.25	макс. 0.25	макс. 0.15	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения:	I1	Без ТО	125-165	270-290	16-25

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 568-638°C  
 Плотность : около 2660 кг/м³

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по сварочным материалам для алюминия"

## ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Строительство и ремонт морских платформ  
 Криогенные резервуары  
 Судостроение и иные работы с высокопрочным конструкционным алюминием

Военная промышленность  
 Железнодорожная и автомобильная промышленность  
 Автомобильные прицепы и морские платформы

## ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4
Ед-ца: Пластиковая катушка S100, 0,5 кг	X	X	X	X	
Катушка S300, 7,26 кг	X	X	X	X	X
Катушка BS300, 7,0 кг	X	X	X	X	X
Деревянная катушка, 23-27 кг		X	X	X	X
Упаковка АссиПак, 136 кг			X	X	
Деревянная катушка, 159 кг		X	X	X	X
Деревянная катушка, 227 кг		X	X	X	X

Superglaze® MIG 5183: ver. EN 23