

EN 1600: E 19 9 Nb B 2 2
 AWS A5.4-92: E 347-15
 *DIN 556: E 19 9 Nb B 20+
 *BS 2926: 19.9.Nb B
 *NFA 81-343: E Z 19 9 Nb B 20
 * заменен на EN 1600

BÖHLER FOX SAS 2

Покрытый электрод для сварки
высоколегированных сталей

Описание и область применения

Электрод с основным покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки, в основном предназначен для сварки стабилизированных Ti и Nb хромоникелевых сталей типа 1.4541/321/347. Наплавленный металл обладает высокой ударной вязкостью при температурах до -196°C , 100% радиографическая плотность шва. Отличные сварочно-технологические свойства во всех пространственных положениях обеспечивают идеальную форму корневого шва, великолепная перекрывающая способность; легкий контроль за образованием сварочной ванны и шлакоотделением. Беспроблемное отделение шлака даже при работе в узкую разделку и минимальное разбрызгивание обеспечивает образование гладкой чистой поверхности сварочного шва, сводит к минимум послесварочную обработку поверхности. Свойства электрода позволяют использовать его при монтажных работах по сварке тяжелых толстостенных деталей.

Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 400°C .

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	≤ 0.04	0.4	1.3	19.8	10.0	+

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	
Предел текучести R_e Н/мм ² :	470	(≥390)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	640	(550-740)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	36	(≥30)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	110	(≥ 80)
-196°C:		(≥ 32)

(*) u ,без термообработки

Технология сварки



Прокалка: не требуется
 Обозначение электрода:

FOX SAS 2-A E 347-15 E 19 9 Nb B

Ø мм	L мм	A
2.5	300	50-80
3.2	350	80-110
4.0	350	110-140

=+

Свариваемый металл

1.4550 X6CrNiNb18-10, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4552 GX5CrNiNb19-10, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4306 X2CrNi19-11
 AISI 347, 321,302, 304, 304L, 304LN; ASTM A296 Gr. CF 8 C; A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C или D

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (30.014.04), ÖBB (30.01.025), UDT, LTSS, Ü, GL, ABS, CEPROS, VUZ,

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX SAS 2-A	Проволока для п/а сварки:	SAS 2-IG (Si)
	FOX SAS 2-R	Порошковая проволока:	SAS 2-FD
			EAS 2 PW-FD
Прутки:	SAS 2-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	SAS 2-UP/BB 202