

EN 440: G3Si1 (проволока)
 EN 440: G 38 4 M G3Si1
 G 38 4 C G3Si1
 AWS A5.18-93: ER70S-6
 W.Nr: 1.5125
 *DIN 8559: SG 2
 * заменен EN 440

BÖHLER EMK 6 TOP

Углеродистая проволока сплошного сечения
 для роботизированных сварочных комплексов

Описание и область применения

Неомедненная полированная проволока со специальным коррозиестойким покрытием.

Проволока предназначена для работы на **роботизированных сварочных комплексах со скоростью подачи до 20-30 м/мин.** Рекомендуется для сварки процессом **T.I.M.E.** Полированная поверхность обеспечивает плавное, без рывков движение проволоки через подающий канал, что повышает стабильность горения дуги и резко снижает разбрызгивание. Отсутствие остатков меди в подающих каналах снижает расходы на профилактику оборудования.

Минимальное разбрызгивание при работе как в газовых смесях, так и в чистом CO₂. Благодаря высокому предельно допустимому току, проволока идеально подходит для сварки толстостенных деталей.

Поставляется на стандартных 18 кг кассетах и в 250 кг барабанах.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn
wt-%	0.1	0.9	1.4

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	u2	s
Предел текучести R _e Н/мм ² :	440 (≥420)	440 (≥420)	380 (≥360)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	530 (500-640)	540 (500-640)	490 (470-590)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	30 (≥24)	29 (≥22)	30 (≥22)
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	160 (≥90)	120 (≥70)	160 (≥90)
-40°C:	80 (≥47)	50 (≥47)	80 (≥47)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar+15-20% CO₂
 u2 без термообработки, защитный газ - 100% CO₂
 s отжиг 620°C/2 ч – защитный газ Ar+15-20% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:

Argon+15-20% CO₂ (M2 по EN 439)
 или **100% CO₂** (C1 по EN 439)

ø mm

1.0
 1.2



Металл основы

Для сварки сталей с пределом текучести до 420 Н/мм² (60 ksi)
 S235J2G3-S355J2G3, E360, P235T1-P355T1, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, P310GH, P255NH, S235JRS1-S235J4S, S355G1S-S355G3S, S255N-S460N, P255NH-P460NH, GE200-GE260
 ASTM A27 a. A36 Gr. all; A 106 Gr.A, B A214; A242 Gr. 1-5; A266 Gr 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A 366; A515 Gr. 60, 65, 70; A 516 Gr.55; A 556 Gr. B2A; A 570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A572 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr.A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr.1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50

Одобрения

TÜV-D (3037.), DB (42.014.20-20.014.13), ÜZ (42.014/2), ÖBB