



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-52-00134

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: «voestalpine Böhler Welding Germany GmbH»
(Германия)**

(Unionstrasse 1, D-59067 Hamm, Deutschland)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Дополнительная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: PHOENIX K 50 R MOD

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-1064-84185306-2016

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1 (сварка всех слоев шва)

2 (сварка корневого слоя шва)

Группы технических устройств: НГДО

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.1: E7016, EN ISO 2560-A: E 42 3 B 32 (Э50А по ГОСТ 9467).
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-52-00136 от 31.10.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе", 105005, город Москва, набережная Академика Туполева, дом 15, корпус 2.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Фестальпине Бёлер Велдинг Раша», 125040, г. Москва, ул. Правды, д. 8, корп. 13.

Дата выдачи 15.11.2016 г.

Свидетельство действительно до 01.11.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033