

WECO MIG 403/503 DP



Weco Series

Новые технологические решения в сварочном процессе

WECO
series

АППАРАТ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ WECO MIG 403/503 DP

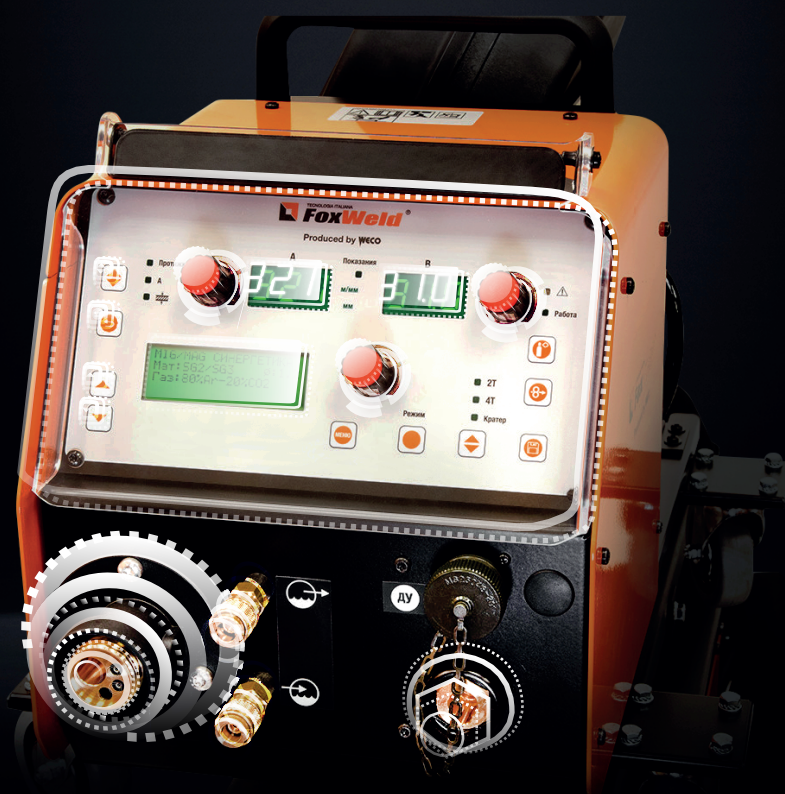
Оцените все возможности полуавтоматической сварки с новыми универсальными сварочными аппаратами **6-в-1** премиум класса. Мощный микропроцессор позволяет управлять всеми функциями сварки с отдельного механизма подачи. Стабильная работа, отличное качество сварных швов и минимальное количество брызг в любых условиях работы для сварки стали и алюминия.

Сварочный ток **400/500А при 100% (25°C) ПВ**, позволяет работать непрерывно, даже в тех случаях, когда требуются высокие продолжительные нагрузки.

Аппараты **FoxWeld** серии **WECO** собрали в себе весь опыт разработки и эксплуатации профессионального сварочного оборудования, начиная с 1998 г.

Все аппараты линейки WECO разрабатываются и производятся в Италии на заводе Corso Noblesville, n. 8, 35013, Cittadella, (PD) Italy.

**Забудьте про дефекты
Повысьте производительность**



ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ



Механизм подачи **WECO WF-203** оснащен удобной для пользователя панелью управления, которая обеспечивает быстрый доступ ко всем параметрам на рабочей станции

Вращающаяся опора Механизма подачи

Держатель сварочной горелки

Колеса для транспортировки

ВСТРЕЧАЙТЕ – УЛУЧШЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ FOXWELD СЕРИИ WECO

Сварка в режимах PULSE и DOUBLE PULSE упрощает процесс сварки алюминия и его сплавов, а также нержавеющей стали, обеспечивая высокий уровень надежности соединения



Двойной импульс, обеспечивающий качественную и надежную сварку алюминия и нержавеющей стали



Возможность загрузки/сохранения/передачи **99** программ сварки



4-х роликовый механизм подачи, с цифровым интерфейсом и возможностью бесперебойной работы до 50м



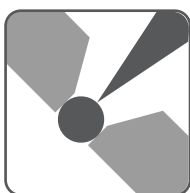
Функция автоматического снижения напряжения VRD сварочного аппарата

3 УНИКАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ СВАРКИ



POWER FOCUS (Концентрированное проплавление)

Концентрация дуги POWER FOCUS позволяет сварщику сфокусировать высокую температуру дуги в центральной части сварочной ванны, таким образом избежать перегрев кромок. Это новая технология сварки деталей из углеродистой стали, когда требуется глубокий провар в сочетании с высокой производительности. Фокусирующая дуга позволяет делать меньшее число проходов для заполнения стыковых швов.



POWER ROOT (Качественная заварка корня шва)

Функция вместе с синергетическими программами оптимизирует холодно-капельный перенос металла, для получения высокого качества сварки корневого шва углеродистых и нержавеющей сталей, в том числе аустенитных. Технология обеспечивает улучшенную форму шва при сварке тонких деталей и при выполнении вертикальных швов с большим зазором.



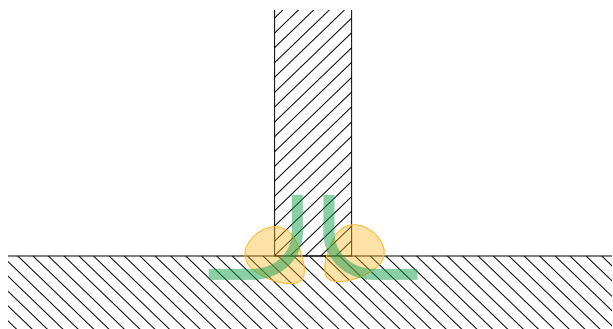
WECO HAC (Полноценный контроль дуги)

Уникальная функция гибридного контроля дуги обеспечивает мягкую и очень стабильную работу в самых сложных условиях. Рекомендуется для сварки листов без повторной обработки, финальных швов с низкими остаточными напряжениями, а также при сварке в CO². Подходит для работ в вертикальном и потолочном положениях. HAC обеспечивает хорошее проплавление кромок, низкий нагрев и малую деформацию основного металла.

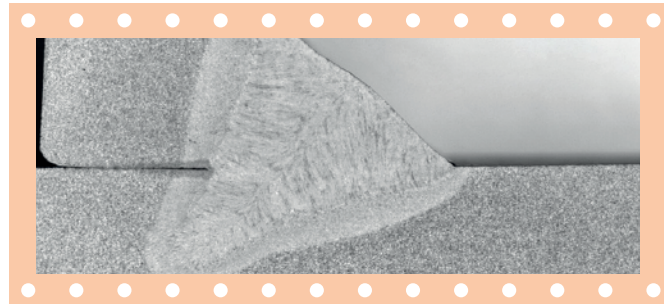
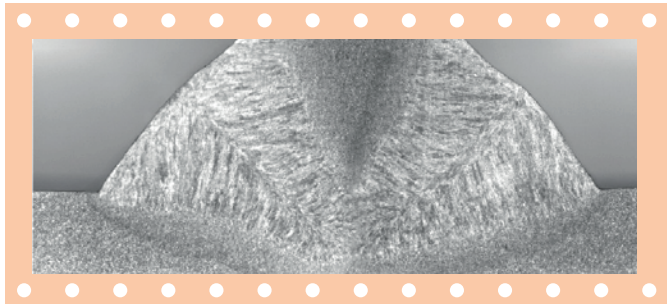
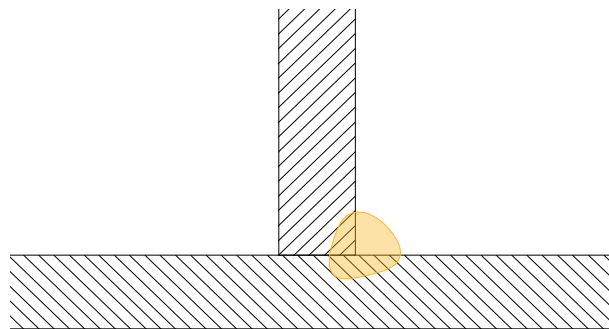
POWER FOCUS (Концентрированное проплавление)



- **H2 – Нижнее тавровое соединение**
Низкоуглеродистая сталь - 8 мм
Сварка с двух сторон



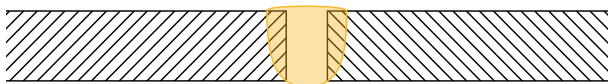
- **H2 – Нижнее тавровое соединение**
Низкоуглеродистая сталь - 10 мм



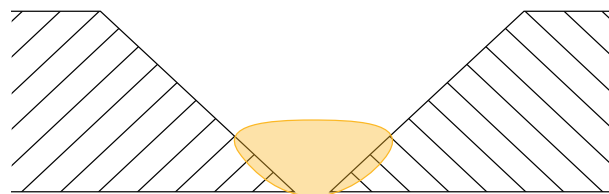
POWER ROOT (Качественная заварка корня шва)



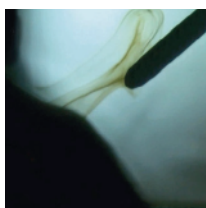
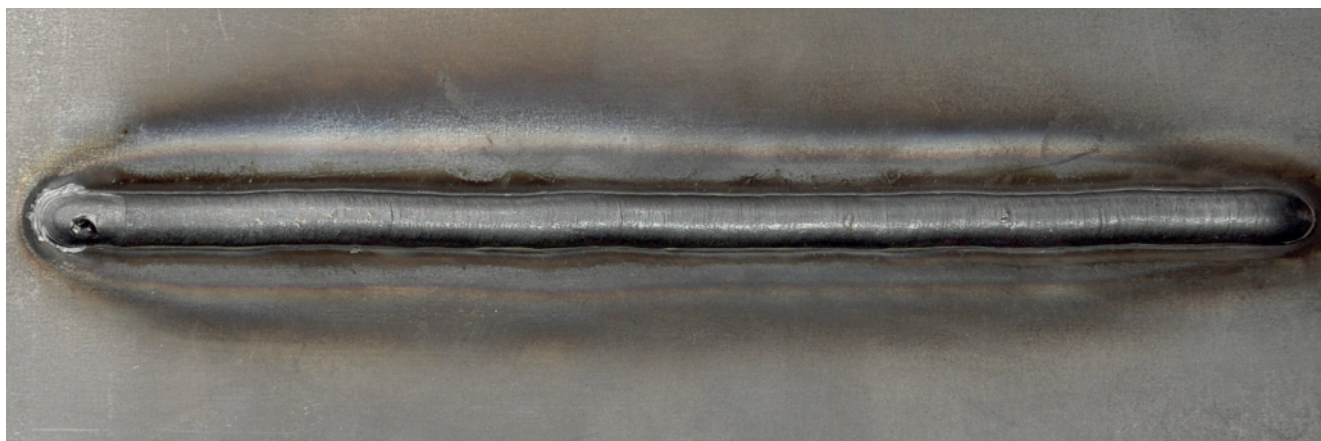
- **B2 – Вертикальный шов сверху-вниз**
Низкоуглеродистая сталь – 3 мм, зазор 1,5 мм



- **B2 – Вертикальный шов сверху-вниз**
Низкоуглеродистая сталь – 10 мм,
зазор 4,0 мм, скос кромки 30°

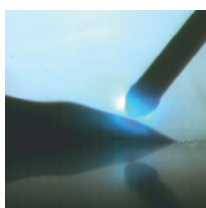


ИННОВАЦИИ



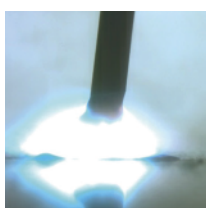
ПРЕРЫВАНИЕ ДУГИ

В конце сварочной операции происходит аккуратный обрыв дуги, последняя капля расплавленного металла сварочной проволоки переносится с малым импульсом, образуя превосходную заварку кратера шва без дополнительной механической обработки.



ГОРЕНИЕ ДУГИ

Микропроцессорная система управления сварочной дуги позволяет металлу равномерно распределяться по сварочной ванне, за счет управления переноса капли расплавленного металла. Также она практически полностью устраняет любые брызги на начальной стадии сварки.



ПОДЖИГ ДУГИ

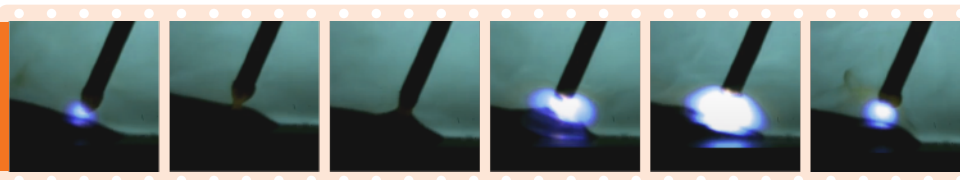
Уникальная функция гибридного контроля дуги обеспечивает мягкую и очень стабильную работу на протяжении всего процесса сварки. Функция WECO HAS обеспечивает хорошее проплавление, низкий нагрев и малую деформацию основного металла.

ДВОЙНОЙ ИМПУЛЬС – ДВОЙНОЕ ПРЕВОСХОДСТВО

АППАРАТЫ FOXWELD СЕРИИ WECO ИМЕЮТ ОТЛИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДУГИ

- Разработана улучшенная форма волны импульсной сварки, которая сочетает в себе лучшее из всех других форм переноса и при этом сводит к минимуму или устраняет их недостатки
- В отличие от короткого замыкания, импульсная сварка MIG не создает брызг и предотвращает залипание
- Возможности импульсной сварки MIG не ограничены. За счет охлаждения процесса струйной дуги импульсная сварка MIG может расширить диапазон сварки, а меньшее тепловложение позволяет сваривать тонкие изделия
- Качество и удобство импульсного процесса позволяет сваривать швы разной сложности сварщику с незначительным опытом
- Мощный микропроцессор позволяет управлять всеми функциями сварки с отдельного механизма подачи

ФУНКЦИЯ POWER ROOT



Легкая обучаемость
процессу



Уменьшение
брызг



Экономия



Преимущества WECO MIG 403/503 DP

Контролируемое
тепловложение



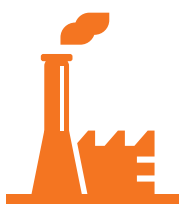
Высокая
производительность



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЕХИМИЯ



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

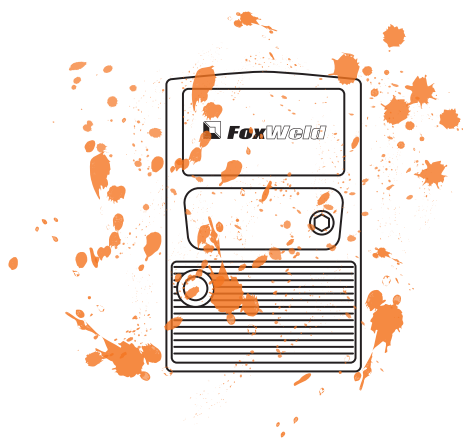


МАШИНОСТРОЕНИЕ

ТЕСТИРОВАНИЕ АППАРАТОВ

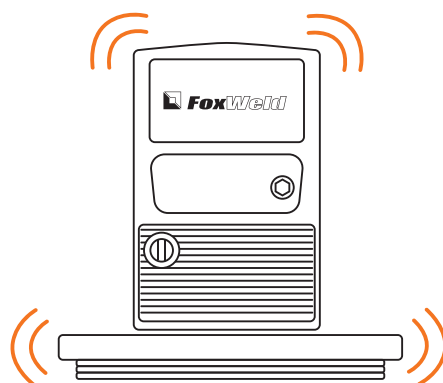
ИСПЫТАНИЕ НА ПЫЛЕ И ВЛАГО ЗАЩИЩЕННОСТЬ

Сварочные полуавтоматы **WECO MIG 403/503 DP** полностью изолированы от попадания пыли и влаги при самых тяжелых условиях работы. Это базовые испытания к которым предъявляются очень высокие требования. Аппараты **FoxWeld** серии **WECO** успешно защищены от повреждения всех электронных частей оборудования.



ИСПЫТАНИЕ НА ВИБРАЦИЮ

Для обеспечения стабильной конструкции сварочных полуавтоматов, их удобства эксплуатации в любых условиях, в том числе труднодоступных или неустойчивых, таких как: корабли, грузовые автомобили или помещение с повышенным уровнем вибрации. Каждый внеутренний компонент сварочных полуавтоматов **WECO MIG 403/503 DP** надежно закрепляют для защиты от вибрационного воздействия.



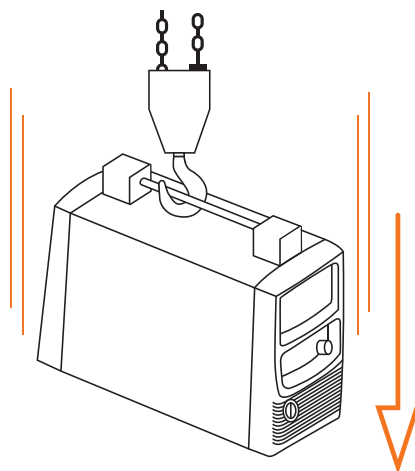
ИСПЫТАНИЕ СВАРКОЙ

WECO MIG 403/503 DP являются абсолютно надежными, поскольку они были подвержены сварочным испытаниям в течение более **3000 часов**. Их работоспособность обеспечивается в любом рабочем месте и в любой части света, в среде с различными температурами и условиями окружающей среды.



ТЕСТЫ НА БЕЗОПАСНОСТЬ

Сварочные полуавтоматы **WECO MIG 403/503 DP** блестяще прошли все тесты на безопасность: IP-тесты, тесты на падение и устойчивость на наклонной плоскости. Полная безопасность обеспечивается в любых условиях работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WECO MIG 403 DP	WECO MIG 503 DP
Напряжение питания, В	400 ± 15 %	
Частота сети, Гц	50 / 60	
Напряжение холостого хода, В	62	
Диапазон регулирования тока в режиме MIG, А	10 – 400	10 – 500
Сварочный ток ПВ 100% (25 °С) в режиме MIG, А	400	500
Диапазон регулировки напряжения в режиме MIG, В	14,5 – 34,0	14,5 – 39,0
Диапазон регулирования сварочного тока в режиме TIG, А	10 – 400	10 – 500
Диапазон регулировки напряжения в режиме TIG, В	10,4 - 26,0	10,4 – 30,0
Пониженное напряжение холостого хода, В	10	
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин	1,0 – 24,0	
Катушка проволоки (размеры/вес), мм/кг	200 / 5 - 200 / 15	
Количество ячеек памяти, шт.	99	
Кол-во программ синергетики, шт.	60	
Класс защиты, IP	23S	
Габариты комплекта Д*Ш*В, мм	460*990*1370	
Вес комплекта, кг	118,5	

АКСЕССУАРЫ



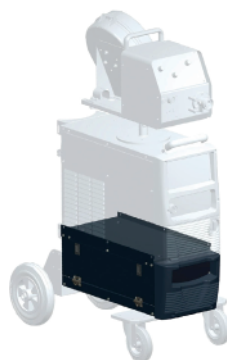
Держатель кабелей
WECO (комплект)
Тележка WECO тип L
Комплект WECO для
тележки тип L
Держатель горелки
WECO левый



Колеса WECO для
подающего меха-
низма (комплект)



Блок охлаждения
WECO



Ящик
инструментальный
WECO VP-03



Пульт дистанционного
управления WECO