



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-52-00135**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: «voestalpine Böhler Welding Germany GmbH»  
(Германия)**

(Unionstrasse 1, D-59067 Hamm, Deutschland)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Дополнительная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: PHOENIX K 50 R MOD**

**Диаметр, мм: 4,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-1064-84185306-2016**

**Способ сварки (наплавки): РД**

**Группы основных материалов: 1 (сварка заполняющих и облицовочного слоев шва)**

**Группы технических устройств: НГДО**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.1: E7016, E 42 3 B 32 по EN ISO 2560-A (Э50А по ГОСТ 9467).
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-52-00137 от 31.10.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе", 105005, город Москва, набережная Академика Туполева, дом 15, корпус 2.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «Фестальпинс Бёлер Велдинг Раша», 125040, г. Москва, ул. Правды, д. 8, корп. 13.**

**Дата выдачи 15.11.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 01.11.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033